

DREH-MOMENT

02/07
Newsletter

TERMINE

MESSEN

Besuchen Sie uns auf der Motek in der Neuen Messe Stuttgart

vom 24. bis 27. September 2007
in Halle 1 Stand 1161

UMFIRMIERUNG

Um unserer Kompetenz und Zielrichtung mehr Nachdruck zu verleihen,
haben wir uns entschlossen umzufirmieren.

Ab 1. September 2007 wird aus
„Dreher CNC-Technik GmbH“ - „DREHER automation GmbH“

ERWEITERUNGSBAU

Zum Jahresbeginn 2008

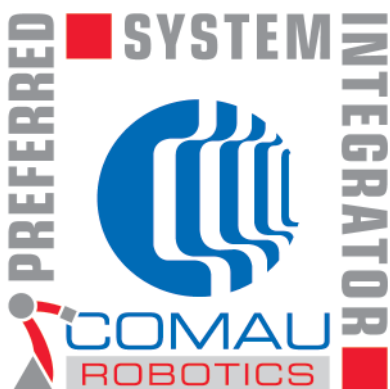
stehen uns ca. 1600 m² mehr Nutzfläche zur Verfügung, damit wir noch schneller
die gemeinsam mit dem Kunden erarbeiteten Lösungen umsetzen können.



P.S.I Preferred System Integrator

Seit Mitte des Jahres sind wir Preferred System Integrator bei Comau Robotics für Baden-Württemberg. Bevorzugter System Integrator bedeutet Lieferung, Unterstützung und Werkservice von Comau Robotern. Das heißt, wir liefern Ihnen nicht nur die Anlage, die auf Ihre Werkstücke und Maschinen abgestimmt ist. Wir können im Roboterbereich genau den gleichen Service bieten, den Sie

schon im CNC Werkzeugmaschinen Bereich seit Jahren von uns kennen. Der italienische Hersteller ist bereits seit 1978 im Automationsgeschäft und hat die Gesamtstruktur in Deutschland neu aufgestellt. Comau macht mit 38 Vertretungen weltweit ca. 1,4 Mrd. Umsatz. Das Lieferprogramm reicht von 6 - 800 kg Traglast, somit kann jegliche Anwendung abgedeckt werden.



COMAU NS 12:

Bei dieser Anlage entnimmt ein 6-Achs-Knickarmroboter von der Firma COMAU Robotics einzeln die medizinischen Instrumente von einer Abholposition und führt diese den beiden HAAS CNC-Bearbeitungszentren zu. (Diese VF-3 Bearbeitungszentren sind jeweils mit einem Schwenkrundtisch ausgerüstet um die Werkstücke in 5-Seitenbearbeitung nahezu komplett zu fertigen.)

Highlight an der Anwendung ist, dass der Roboter die Teile nicht nur zuführt und entnimmt, sondern auch die Türe der CNC-Drehmaschine mittels seines Multigreifers öffnet und schließt, ohne eine kostspielige, zusätzliche Schließeinheit zu integrieren. Die Spannstöcke auf den Vorrichtungen der beiden Werkzeugmaschinen werden mittels eines pneumatischen Schraubers inclusive Drehmomentüberwachung geöffnet und geschlossen. Somit konnten die bestehenden Schraubstöcke weiterverwendet werden. Nach Bestückung der Paletten mit den entsprechenden Rohteilen können mit dem Roboterbedienpanel alle weiteren Parameter wie Werkstückabmasse, Palettennummer, Stückzahl, Maschinenzuordnung und Abholposition eingestellt werden.



FANUC

Der momentan schnellste Roboter bis 5 kg Handlingsgewicht kommt hier zum Einsatz. Der Fanuc LR Mate 200 ic überzeugt durch Geschwindigkeit und Positioniergenauigkeit. Über einen Schwingförderer werden Stifte von Durchmesser 3-10 mm und Längen von 16-120 mm dem Haas MiniMill Bearbeitungszentrum zugeführt, mit der dann die mechanische Bearbeitung erfolgt. Der Roboterdoppelgreifer ist für alle Teiledurchmesser ausgelegt, das Spannfutter das auf einer Rotationsachse montiert ist und der Schwingförderer sind mit Wechselteilen konzipiert. Somit kann die Anlage mit wenigen Wechselteilen und des dadurch resultierenden geringen Zeitaufwands auf die verschiedenen Durchmesser umgebaut werden. Abschließend wird am Touchpanel die neue Variante angewählt und die Anlage kann gestartet werden. Mit dem Touchpanel und den leicht verständlichen Bedienermenüs wird die gesamte Anlage gesteuert und überwacht.

